

ภาคผนวก ก. ตารางขนาดลวดทองแดงมาตรฐาน

เบอร์ลวดทองแดง มาตรฐาน S.W.G	เส้นผ่าศูนย์กลาง (Diameter)	พื้นที่หน้าตัด (Area)	ทนกระแสได้ (A)
	mm	mm ²	
0000	10.2	81.71	270.11
000	9.5	70.88	233.62
00	8.8	60.82	199.77
0	8.2	52.81	177.22
1	7.6	45.36	151.94
2	7.0	38.48	128.60
3	6.4	32.17	107.21
4	5.9	27.34	90.86
5	5.4	22.90	75.87
6	4.9	18.86	62.23
7	4.5	15.90	52.29
8	4.1	13.20	43.22
9	3.7	10.75	35.01
10	3.3	8.55	27.66
11	2.9	6.61	22.72
12	2.6	5.31	18.26
13	2.3	4.15	14.29
14	2.0	3.14	10.80
15	1.9	2.54	8.751
16	1.8	2.01	6.915
17	1.4	1.54	5.294
18	1.2	1.15	3.890
19	1.0	0.79	2.701
20	0.91	0.65	2.188
21	0.81	0.51	1.729
22	0.72	0.41	1.324
23	0.61	0.2922	0.972

24	0.56	0.2463	0.817
25	0.51	0.2047	0.675
26	0.45	0.1624	0.547
27	0.40	0.1288	0.432
28	0.38	0.1134	0.370
29	0.36	0.1021	0.312
30	0.31	0.0755	0.243
31	0.29	0.0661	0.204
32	0.28	0.0616	0.176
33	0.25	0.0510	0.169
34	0.23	0.0451	0.137
35	0.21	0.0346	0.108
36	0.19	0.0285	0.098
37	0.17	0.0227	0.078
38	0.15	0.0177	0.063
39	0.13	0.0133	0.046
40	0.12	0.0114	0.039
41	0.11	0.0101	0.033
42	0.10	0.0081	0.027
43	0.091	0.0065	0.022
44	0.081	0.0052	0.017
45	0.071	0.0040	0.013
46	0.061	0.0029	0.0097
47	0.051	0.0020	0.0068
48	0.041	0.0013	0.0047
49	0.030	0.0007	0.0024
50	0.025	0.0005	0.0017

ภาคผนวก ข. คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ

สัญลักษณ์

B	คือ	ความหนาแน่นของเส้นแรงแม่เหล็ก (Weber / m ² , Tesla)
H	คือ	ความเข้มของสนามแม่เหล็ก (A-Turn / m)
N ₁	คือ	จำนวนรอบทางด้านปฐมภูมิ (Turn)
N ₂	คือ	จำนวนรอบทางด้านทุติภูมิ (Turn)
U ₁	คือ	แรงดันด้านแหล่งจ่ายไฟฟ้าหรือแรงดันด้าน Primary (Volt)
U ₂	คือ	แรงดันด้าน Load หรือแรงดันด้าน Secondary (Volt)
E ₁	คือ	แรงดันเหนี่ยวนำด้าน Primary (Volt)
E ₂	คือ	แรงดันเหนี่ยวนำด้าน Secondary (Volt)
I ₀	คือ	Exciting Current (A)
Ψ	คือ	เส้นแรงแม่เหล็ก (Weber)
ω	คือ	Angular velocity (radian / sec)
T	คือ	เวลา (sec)
F	คือ	ความถี่ของแหล่งจ่ายไฟฟ้า (Hz)

หน่วย

mm	คือ	มิลลิเมตร
cm	คือ	เซนติเมตร
m	คือ	เมตร
mm ²	คือ	ตารางเมตร